

PRESUPUESTO Nº 7503/23	FECHA: 20-09-2023	IMPORTE EUROS (IVA INCLUIDO)
		7.854,11

RESUMEN	
1. INTERVENCIÓN CAMPANAS C-1R/C-2R _____ Reacondicionamiento yugos de madera - Badajoz - Apoyos	5.889,07 €
2. COMUNES A LA INSTALACIÓN _____ Transporte - Colocación	1.965,04 €
 Nº DE CAMPANAS A INTERVENIR: 2	
C-1 R 101 Cms.Ø - 360 Kgs.	
C-2 R 91 Cms. Ø - 260 Kgs.	

Nº PRESUPUESTO	FECHA	HOJA
7503/23	20-09-2023	2

POS.	DESCRIPCIÓN	PRECIO UD. €	IMPORTE €
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>1. INTERVENCIÓN CAMPANAS C-1R / C-2R 1.1 REACONDICIONAMIENTO YUGOS DE MADERA 1.2 BADAJOS 1.3 APOYOS</p> </div>			
1.1	- 2 uds. restauración y acondicionamiento yugos de su propiedad: Desmonte del conjunto yugo-campana en taller. Ranurado pieza vía-puente para colocación de nuevas manguetas. Fabricación de herrajes y abrazaderas de tensado a rosca. Aplicación de lasur sobre maderas. Equilibrado de campana sobre rodamientos UCP para volteo manual desde torre.		
	<i>IMPORTE €</i>	3.781,00	3.781,00
1.2	- 2 uds. badajos con maza de golpe en acero, anilla en extremo inferior y dispositivo antidesprendimiento.		
	<i>IMPORTE €</i>	486,00	486,00
1.3	- 4 uds. apoyos metálicos para empotrar y fijar soportes a muros.		
	<i>IMPORTE €</i>	600,00	600,00
			4.867,00
	<i>21% recargo IVA</i>		1.022,07
	TOTAL €		5.889,07

Nº PRESUPUESTO	FECHA	HOJA
7503/23	20-09-2023	3

POS.	DESCRIPCIÓN	PRECIO UD. €	IMPORTE €
	2. COMUNES A LA INSTALACIÓN		
2.1	<p>- Desplazamiento de personal técnico para descuelgue y descenso de campanas en torre por nuestros medios.</p> <p>Carga sobre camión y traslado a nuestros talleres.</p> <p>Retorno e izado por los mismos medios.</p> <p>Fijación de apoyos y recolocación campanas provistas de yugos restaurados.</p> <p>Totalmente instaladas y en orden de funcionalidad manual.</p>		
	<i>IMPORTE €</i>	1.624,00	1.624,00
	<i>21% recargo IVA</i>		341,04
	TOTAL €		1.965,04

Nº PRESUPUESTO	FECHA	HOJA
7503/23	20-09-2023	4

3. VENTA: Condiciones Generales

3.1 EN TERMINOS DE VENTA

VALIDEZ DEL PRESUPUESTO.- Dos meses.

I.V.A.- Incluido el 21%, a la emisión de factura se aplicará el porcentaje vigente.

El peso indicado para las campanas de su propiedad, es estimativo en base a nuestras tablas estadísticas.

PLAZO DE EJECUCIÓN.- Confirmación a la orden de pedido.

FORMA DE PAGO.- 30% a la orden. 70% 30 días fecha factura bajo domiciliación bancaria.

3.2 EN TERMINOS DE INSTALACION

La presente propuesta no incluye: - Obra civil de ninguna naturaleza.

- Limpieza y desescombro de espacios operativos de trabajo, escaleras y accesos a torre.

3.3 EN TERMINOS DE CALIDAD

- Los nuevos equipos y materiales suministrables, cumplen con la actual normativa de calidad tecnológica aplicable y el marcado CE.

3.4 GARANTIAS Y SEGUROS

- 2 años de garantía para materiales y trabajos ejecutados por nuestra empresa.

- La cotización, garantía y funcionalidad se refiere expresamente a todo cuanto se hace referencia en lo presente. Lo no referido o surja posteriormente, se hará nueva valoración.

- Campanas Quintana declara tener a su personal dado de alta en la Seguridad Social con el nº de patronal correspondiente. Estar al corriente de pago de todas sus obligaciones. Disponer de los correspondientes seguros de explotación, responsabilidad civil, cruzada y patronal, así como nuestro propio Plan de Salud y Prevención de Riesgos Laborales, conforme a la actual normativa vigente.

(*) Variaciones en las condiciones ambientales de temperatura y humedad hacen que los elementos constructivos en madera sufran oscilaciones en volumen. Como medida de seguridad y para el correcto funcionamiento de nuestros equipos, de manera imperiosa, se ha de realizar un reapriete en todo el maderaje de yugos en los primeros 3-6 meses de instalación. Posteriormente será imperativa una inspección anual. Sin este requisito, queda expresamente excluida la garantía y cualquier otra responsabilidad.